

■ 会社概要

商 号 萩野メタルワークス株式会社
 本 社 〒510-0062 三重県四日市市北浜田町 9-16
 名四工場 〒510-8121 三重県三重郡川越町大字高松字川下 1379-1
 四日市工場 〒510-0062 三重県四日市市北浜田町 8-12
 小古曾工場 〒510-0951 三重県四日市市小古曾東 2 丁目 4-70
 津 工 場 〒514-0304 三重県津市雲出本郷町字杉縄 1802-1
 T E L 059-353-0261 (本社)
 F A X 059-351-3721 (本社)
 代 表 者 代表取締役 萩野昌毅
 資 本 金 39,333,000 円

■ 会社沿革

昭和 4 年 4 月 個人商店として萩野商店を創業
 昭和 32 年 4 月 資本金 300 万円にて株式会社組織変更
 昭和 39 年 1 月 小古曾工場竣工 敷地面積 1,894 ㎡
 昭和 42 年 5 月 本社工場竣工 敷地面積 1,062 ㎡
 昭和 47 年 8 月 津工場竣工 敷地面積 2,019 ㎡
 昭和 49 年 10 月 名四工場竣工 敷地面積 858 ㎡
 昭和 57 年 1 月 資本金 3,933 万 3 千円に増資
 平成 3 年 1 月 小古曾新工場竣工 敷地面積 8,276 ㎡
 平成 3 年 1 月 萩野メタルワークス株式会社に社名変更
 平成 10 年 5 月 本社社屋竣工
 平成 26 年 3 月 小古曾工場拡張 敷地面積 16,946 ㎡

■ 主要設備

【小古曾工場】

レーザー加工機	ML13025-4030D	三菱	12mm x 2,500mm x 13,000mm
レーザー加工機	ML3015LP-40CF	三菱	19mm x 1,524mm x 3,048mm
	LCE3250	新日本工機	25mm x 3,200mm x 7,000mm
プラズマ加工機	TFPL6082	コマツ	36mm x 2,500mm x 8,000mm
N C ガス 熔 断 機	ユニテックス	小池	110mm x 2,300mm x 11,000mm
ガス熔断機アイトレーサー	ユニグラフ	小池	100mm x 2,400mm x 6,096mm
ギャップシャー	GS-16-3000	山崎	16mm x 3,000mm
	GS-16-2500	山崎	16mm x 2,500mm
シャーリングマシン		アマダ	4.5mm x 3,100mm
エッジカッター	SEC-512	昭和精工	
コーナーシャー	CSHW-220	アマダ	
ブレーキプレス	F-BEST-4006	アマダ	450 t x 6,200mm
	HG-2204	アマダ	220 t x 4,100mm
	RG-100S	アマダ	100 t x 2,500mm
	RG-80	アマダ	80mm x 2,500mm
バンドソー	SPH-60C	アマダ	60mm x 850mm
	HFA-500	アマダ	
ベンディングロール	PRB-MP160-1630	栗本鐵工所	16mm x 3,100mm
	TRB-M-3.2	神埼工業	3.2mm x 3,200mm
	TAH-03	神埼工業	3.2mm x 1,650mm
円錐型ベンディングロール	TCH9 x 1250	神埼工業	9mm x 1,250mm
油圧アングルベンダー	TLH-150	神埼工業	
	TLH-75	神埼工業	
	TLV-75	神埼工業	
リングホームー	B-100HH	アマダ	
	B-100HH	アマダ	
ドリルマシン	PC-1500N	昭和精工	
	PC-1500N	昭和精工	
	SGM-2000VLD	昭和精工	
開先加工機	FKV-305	ハタリ精密	
ショットブラストマシン	KVC-45TB	新東工業	
斜め切り切断機	PRI-MAC-370	大同興業	

【四日市工場】

ガス熔断機アイトレーサー	ユニグラフ	小池	55mm x 2,000mm x 6,000mm
バンドソー	HA400	アマダ	
【名四工場】			
ギャップシャー		山崎	16mm x 2,500mm
シャーリングマシン	H3065	アマダ	6mm x 3,100mm
	H1213T754	アマダ	16mm x 1,248mm
ブレーキプレス	RG150	アマダ	150 t x 3,100mm
コーナーシャー	CSH-220	アマダ	

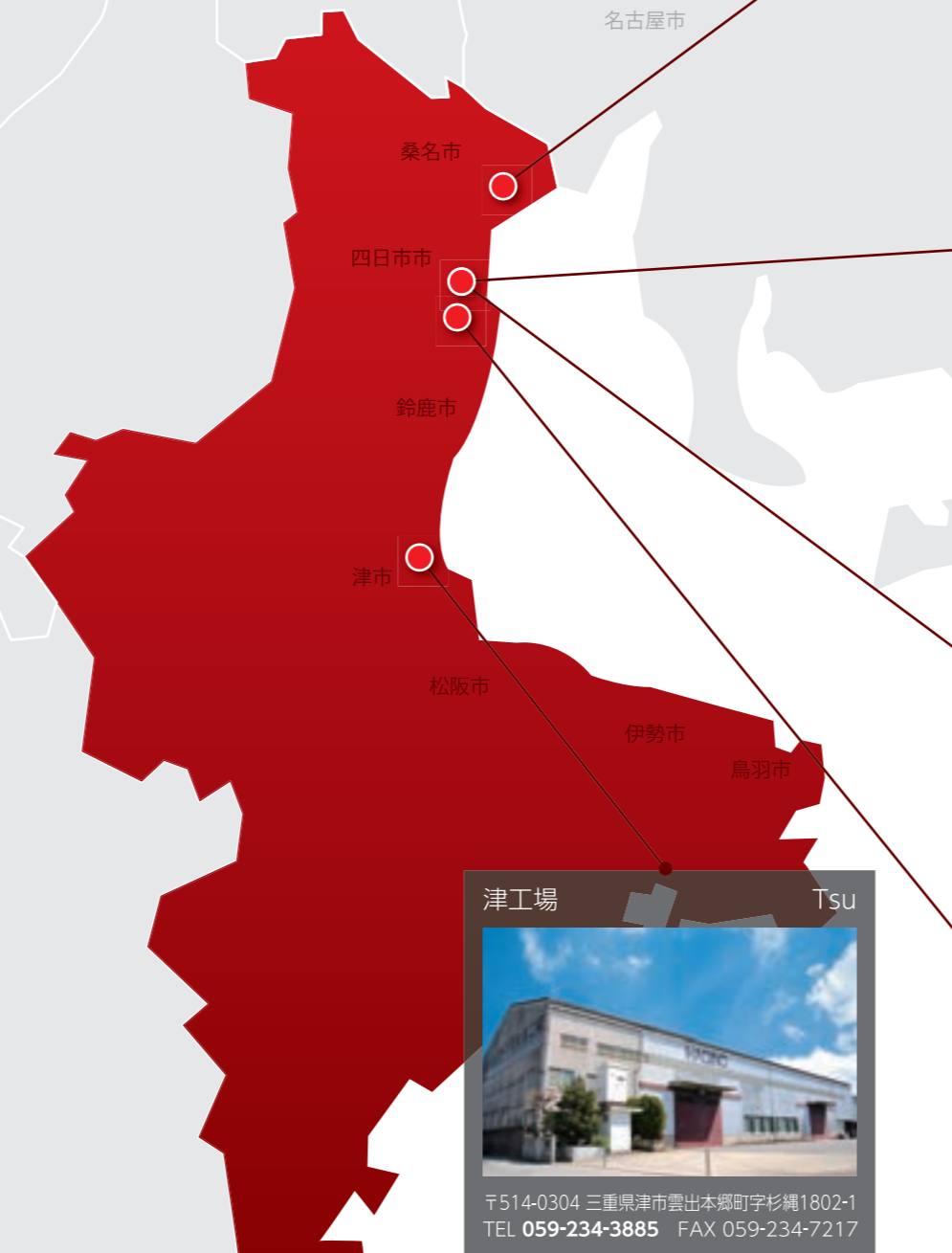
【津工場】

ガス熔断機アイトレーサー	ユニグラフ	小池	50mm x 2,100mm x 6,100mm
ギャップシャー	GS12-3000	山崎	12mm x 3,000mm
	GS16-2500	山崎	16mm x 2,500mm
	GS16-700	山崎	16mm x 700mm
コーナーシャー	CSHW-220	アマダ	
	CSH-300	アマダ	
ブレーキプレス	HFB1703LD	アマダ	170 t x 3,000mm
	RGM21003	アマダ	100 t x 3,000mm
開先加工機	VX-1500	新鋼工業	

※2016年4月現在の情報です。

円滑な納入に対応する、萩野独自の体制。

萩野メタルワークスは創業以来80年以上にわたり、常にお客様の視点に立ってモノづくりにかかわってきました。現在では多品種で豊富な材料の在庫に始まり、CADでの迅速な設計、多種多様な切断、精度の高い二次加工、検査、出荷までを一貫して行う「ワンストップ体制」を作り上げました。この体制はダイナミックさはもちろん、複雑できめの細かい工程管理や、熟練工による繊細な技術が無ければ成り立ちません。高品質・短納期だからこそできる領域へ——。萩野メタルワークスは、これからもまい進していきます。



名四工場 Meiyon

 〒510-8121 三重県三重郡川越町大字高松字川下1379-1
 TEL 059-364-2165 FAX 059-364-6852

本 社 Honsya

 〒510-0062 三重県四日市市北浜田町9-16
 TEL 059-353-0261 FAX 059-351-3721

四日市工場 Yokkaichi

 〒510-0062 三重県四日市市北浜田町8-12
 TEL 059-357-1713 FAX 059-357-1716

小古曾工場 Ogozo

 〒510-0951 三重県四日市市小古曾東2丁目4-70
 TEL 059-345-3193 FAX 059-346-5783

津工場 TSU

 〒514-0304 三重県津市雲出本郷町字杉縄1802-1
 TEL 059-234-3885 FAX 059-234-7217

ACCESS

お越しの際にはWebサイトをご利用いただくと便利です。(www.hagino-m.co.jp)
 サイト内の「アクセス」から目的地をお選びいただき「MAP」で所在地と現在地からのルートが確認できます。(GoogleMap等の地図アプリが必要です)
 右のQRコードを読み取っていただいてもWebサイトにアクセスできます。



レーザー・プラズマ・厚板熔断・シャーリング
 ・折曲・巻加工・ステンレス・一般鋼材

HAGINO METAL WORKS

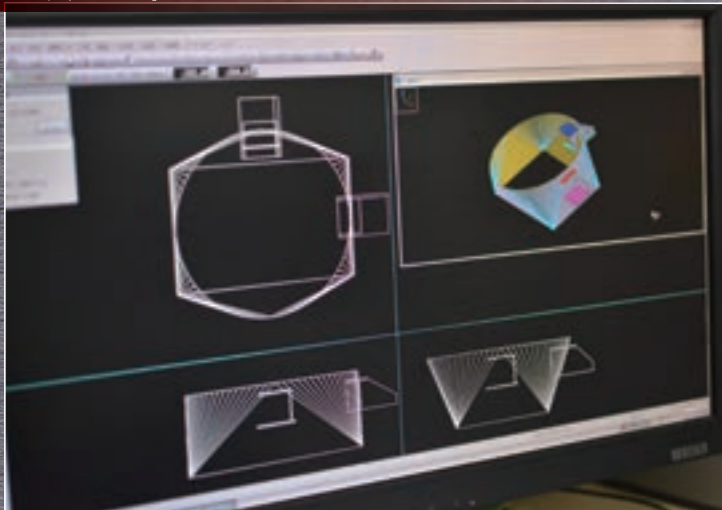
Company Profile

萩野メタルワークス株式会社

ダイナミックで、繊細で、迅速。

当社ならではの工程加工。二次加工が、お客様の「更なる欲しい」を実現させます。

設計



先進のCAD・CAMシステムで、各機械の特長を最大限に引き出し、高精度で効率よく作業できるワークフローを実現しています。

レーザー



～25mmの板厚において最新鋭、高性能の機械を導入することにより、多様な素材の高精度切断、ケガキ加工に対応し、お客様の作業工程を簡略化でコストダウンのお手伝いを致します。

プラズマ



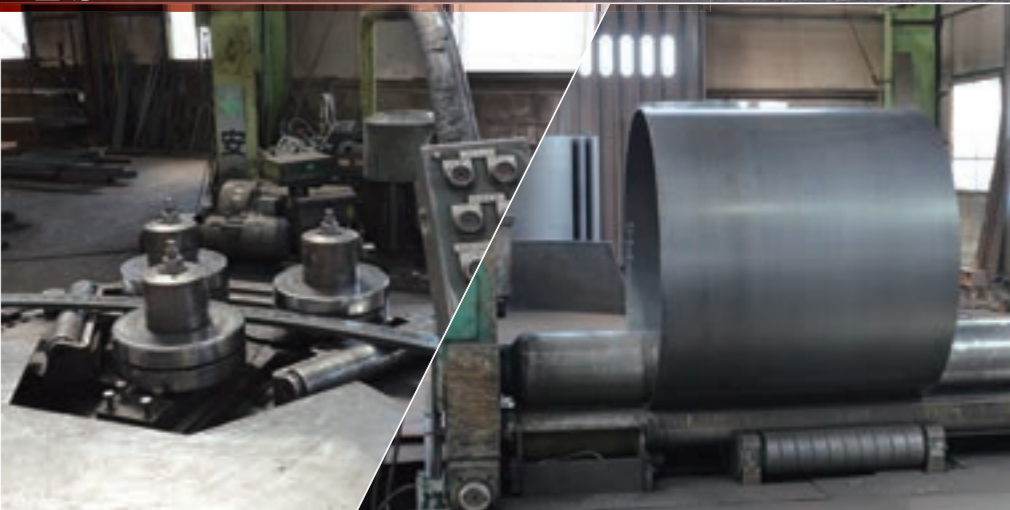
12mm～36mmの板厚において高速・高精度に切断可能。高速切断することが可能でガス切断より歪みが少なく小ロット・短納期しお客様の要望に対応致します。

折り曲げ加工



6,500mm、4,175mmを始めとし各種プレーキプレスによる長尺加工に対応しており箱曲げ、R曲げ等さまざまな加工を可能にしています。

巻加工



鋼板又、H形鋼、アングル、平鋼、等の形鋼類を精密に巻き上げ、タンク、フランジ、螺旋階段はもとより、ますます多様化、複雑化する建築、設備などの鋼材加工に対応致します。

材料

ご依頼

設計

切断加工

二次加工

検査・出荷

材料



1.6mm～110mmの板厚。様々なサイズを取り揃えており、お客様の要望に合わせた切断、加工することが出来ます。

ガス熔断



～110mmの板厚を加工可。ガス熔断は熱影響による切断中の歪みや反りが出やすく、技術力により品質に差が出ます。しかし当社では、創業以来培ってきた確かな技術力で、加工を行っています。

シャーリング



～16mmまでの板厚。切断中～3,048mmの切断能力を持ち短納期の寸法切断、型切り切断に対応し、縞板においても切断加工も行います。

バンドソー



形鋼の精密切断、において作業効率、歩留まりの向上、在庫の削減をお手伝い致します。

孔明け加工



スライスプレートを初めとして各種の孔あけ加工を正確、迅速に行うため3台のNCドリルマシンを稼働させています。

開先加工



溶接において必要となるC面加工を機械にて行うことが出来るため、後工程におけるお客様の作業効率を上げることをお手伝い致します。